

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0148-07

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0148 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
Auf der Bleiche 24
D – 58300 Wetter

Herstellerwerk(e): Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Auf der Bleiche 24
D – 58300 Wetter

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC3

Schweißprozesse:
111 - Lichtbogenhandschweißen
114 - Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabszusatz

Grundwerkstoffe:
Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson (EXC3): Dirk Hagenbäumer, 04.06.1964, IWE
Schweißaufsichtsperson (EXC2): Muhammed Aksoy, 27.01.1986, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter (bis EXC2): Frank Bergmann, 29.01.1963, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Mesut Sabanci, 10.04.1972, PT2
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 14.12.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 14.12.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 14.06.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 19.03.2026

